

LBS

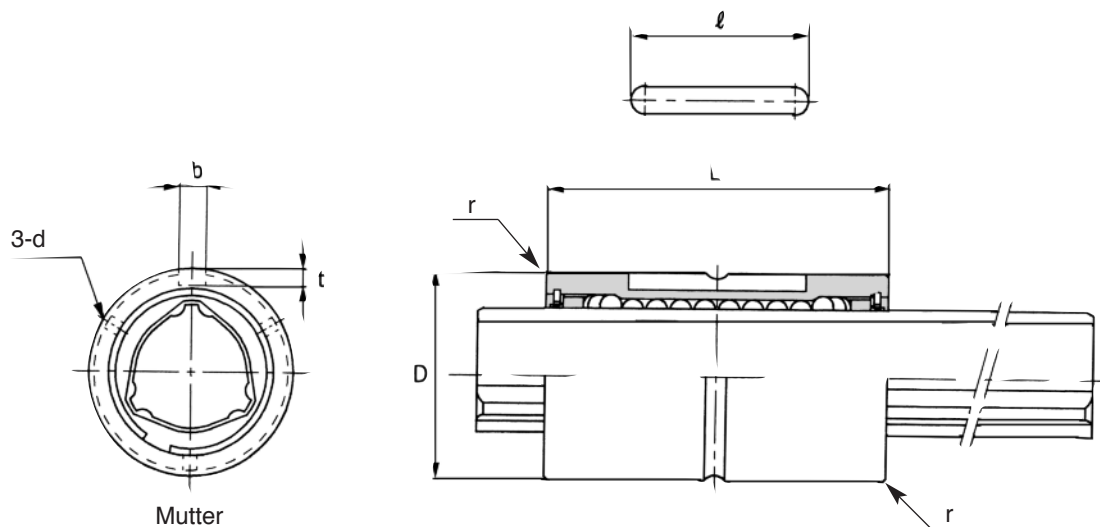
(für mittlere Belastung)



Baugröße ¹⁾	Abmessungen Mutter ²⁾								
	Außendurchmesser		Länge		Abmessungen Passfedernut				Schmierbohrung d
	D	Toleranz	L	Toleranz	b H8	t $\begin{matrix} +0,05 \\ 0 \end{matrix}$	ℓ	r	
LBS 15	23	$\begin{matrix} 0 \\ -0,013 \end{matrix}$	40	0	3,5	2	20	0,5	2
LBS 20	30	$\begin{matrix} 0 \\ -0,016 \end{matrix}$	50	-0,2	4	2,5	26	0,5	2
LBS 25	37		60	0 -0,3	5	3	33	0,5	2
LBS 30	45	70	7		4	41	1,0	3	
LBS 40	60	90	10		4,5	55	1,0	3	
LBS 50	75	$\begin{matrix} 0 \\ -0,019 \end{matrix}$	100	0 -0,3	15	5	60	1,5	4
LBS 70	100	110	18		6	68	2,0	4	
LBS 85	120	$\begin{matrix} 0 \\ -0,022 \end{matrix}$	140	0 -0,4	20	7	80	2,5	5
LBS 100	140	$\begin{matrix} 0 \\ -0,025 \end{matrix}$	160		28	9	93	3,0	5

¹⁾ Zur Bestellbezeichnung siehe S. 33.

²⁾ Die Muttern der Baugrößen LBS20 bis 70 sind mit Käfigen aus synthetischem Kunststoff für geringe Geräuschentwicklung ausgestattet. Bei Betrieb über 80° C sind Metallkäfige einzusetzen (Symbol A in der Bestellbezeichnung). Für die Baugröße LBS15 sind Metallkäfige nicht erhältlich.



Einheit: mm

Torsionsbelastung		Tragzahl		Zulässiges statisches Moment		Gewicht	
C_T [Nm]	C_{0T} [Nm]	C [kN]	C_0 [kN]	$M_{A.1}^{3)}$ [Nm]	$M_{A.2}^{4)}$ [Nm]	Mutter [kg]	Welle [kg/m]
30,4	74,5	4,4	8,4	185	25,4	0,06	1,0
74,5	160	7,8	14,9	408	60,2	0,14	1,8
154	307	13,0	23,5	760	118	0,25	2,7
273	538	19,3	33,8	1270	203	0,44	3,8
599	1140	31,9	53,4	2640	387	1,0	6,8
1100	1940	46,6	73,0	4050	594	1,7	10,6
2190	3800	66,4	102	6530	895	3,1	21,3
3620	6360	90,5	141	12600	2000	5,5	32,0
5910	12600	126	237	20600	3460	9,5	45,0

³⁾ $M_{A.1}$ ist das zulässige statische Moment in Axialrichtung für zwei auf einer Keilwelle zusammengesetzte Müttern (siehe Abb. unten).

⁴⁾ $M_{A.2}$ ist das zulässige statische Moment in Axialrichtung für eine Mutter auf einer Keilwelle (siehe Abb. unten).

Hinweis: Für eine hohe Genauigkeit sollte der Typ LBST bzw. zwei Müttern des Typs LBS in engem Kontakt anstelle einer Mutter des Typs LBS eingesetzt werden.

