

THK Flachschielenführung Typ FBW

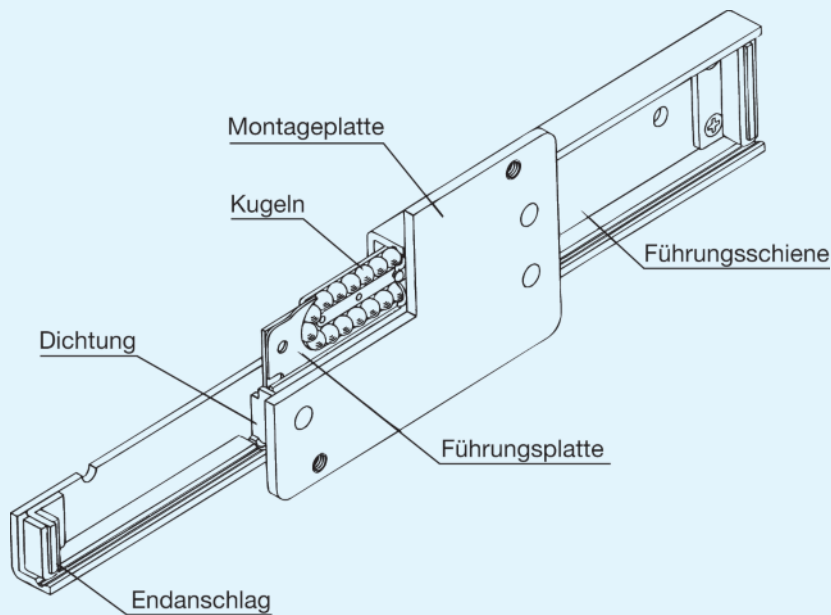


Abb. 1 Aufbau der Flachschielenführung Typ FBW

Aufbau und Merkmale

Die Flachschielenführung Typ FBW ist ein preisgünstiges und kompaktes Linearführungssystem für unbegrenzte Fahrwege. Ein leichtgängiger und ruhiger Lauf wird dabei durch die im Wagen integrierten Kugelumlaufsysteme und den präzisionsgepressten Laufrillen garantiert.

Der Typ FBW besteht aus korrosionsbeständigem Stahl.

Die Flachschielenführungen der Baureihe FBW eignen sich besonders für Kopiergeräte, Werkzeugschränke und Schränke mit elektronischen Geräten, verstellbare Sitze, Verkaufsautomaten, Abdeckhauben von Werkzeugmaschinen, Kassen, schwere Türen, Zwischenwände etc.

Preisgünstig und austauschbar

Die Flachschielenführungen werden in einem Präzisions-Pressverfahren hergestellt. Sie sind daher von gleichbleibender hoher Qualität, austauschbar und besonders preiswert.

Beliebige Hublängen

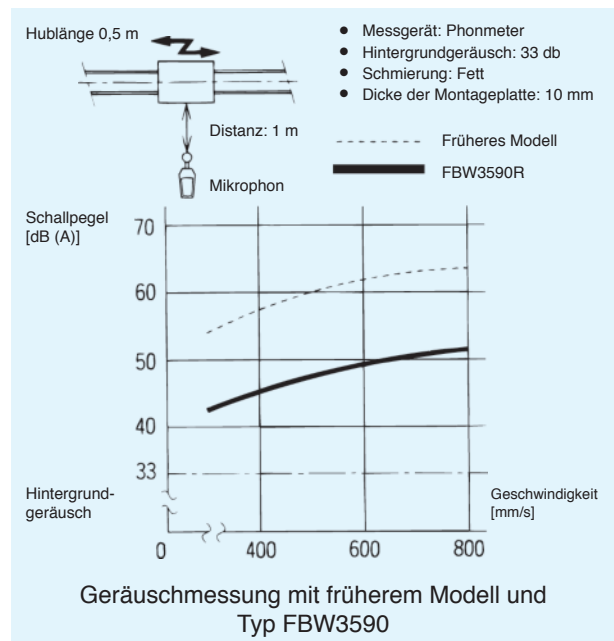
Die Schienen der Baureihe FBW können für beliebig lange Hubwege einfach zusammengesetzt werden.

Einfache Montage

Beim Abziehen des Wagens von der Schiene fallen die Kugeln nicht aus dem Kugelumlauf heraus. Deswegen kann die Führung auch unter beengten Einbauverhältnissen, wo ein Abziehen des Wagens erforderlich ist, montiert werden.

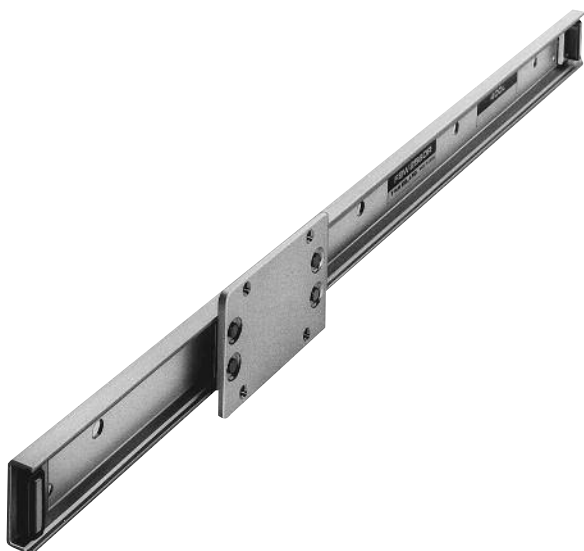
Hohe Laufruhe

Ein überarbeitetes Kugelumlenksystem im Führungswagen garantiert ein verbessertes Abrollverhalten der Kugeln bei äußerst ruhigen und leichtgängigen Laufeigenschaften.



Typenauswahl

Typ FBW2560XR



Kompakte Ausführung aus korrosionsbeständigem Stahl

Typ FBW3590XR



Standard-Ausführung aus korrosionsbeständigem Stahl

Typ FBW50110XR



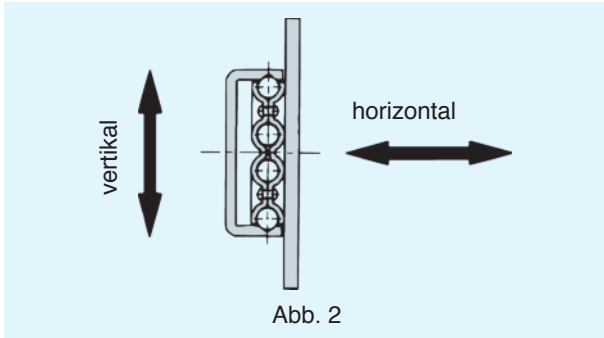
Schwerlast-Ausführung aus korrosionsbeständigem Stahl

Die Laufrillen der Schienen sind präzisionsgepresst und gewährleisten eine hohe Lebensdauer und genaue Linearbewegungen. Wagen und Schiene sind austauschbar. Die Typen FBW2560XR, FBW3590XR, FBW50110XR sind Standardversionen und kurzfristig lieferbar.

Spiel

Bei der Herstellung der Baureihe FBW werden folgende Toleranzen für das Spiel eingehalten:

Vertikalspiel: unter 0,03 mm
 Horizontalspiel: unter 0,1 mm



Montagehinweis

Schienen-Befestigungsschrauben

Zwischen der Wagenunterseite und der Schiene ist nur ein schmaler Spalt (siehe Abb. 3). Bitte verwenden Sie daher zur Schienenmontage passende Befestigungsschrauben.

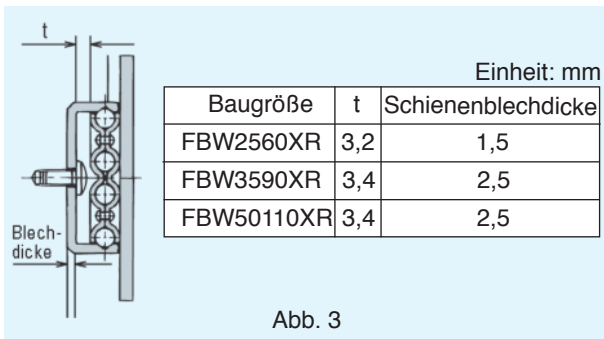


Abb. 3

Montage der Schienen-Endanschläge

Spezielle Endanschläge verhindern ein versehentliches Abziehen der Wagen von der Schiene. Die Montage der Endanschläge erfolgt nach Abb. 4.

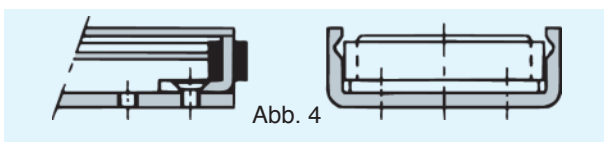


Abb. 4

Montage des Wagens

Bei sachgemäßer Handhabung kann der Wagen leicht von der Schiene abgezogen und wieder montiert werden, ohne daß die Kugeln aus dem Kugellumlauf fallen.

Einbaumaße der Schienen

In der folgenden Tabelle sind die Einbaumaße der Flachschienen angegeben.

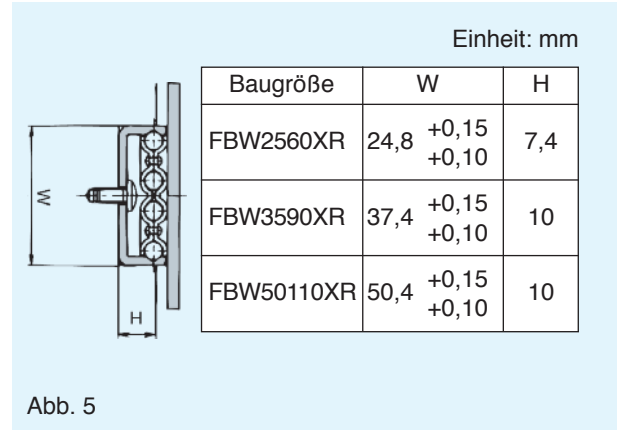


Abb. 5

Staubschutz und Schmierung

Als Schutz sowohl gegen Fremdpartikel als auch gegen Schmierstoffverlust sind die Wagen der Baureihe FBW mit äußerst widerstandsfähigen synthetischen Gummidichtungen versehen (Kennzeichen UU). Für eine wirkungsvolle Abdichtung liegen die Dichtungen beidseitig eng an den Laufrillen an.

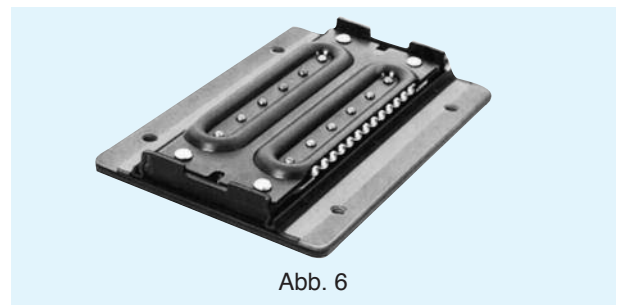


Abb. 6

Eine Schmierung der Laufrillen mit Lithiumseifen-Fett wird empfohlen.

Schienen-Verbundstücke (optional)

Ist der geforderte Fahrweg länger als die mögliche Hublänge der entsprechenden Standardversion, können die Schienen mittels Verbundstücke zusammengesetzt werden. Bitte geben Sie bei der Bestellung den Gesamt-Fahrweg an.

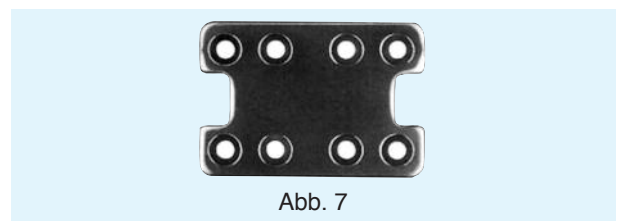
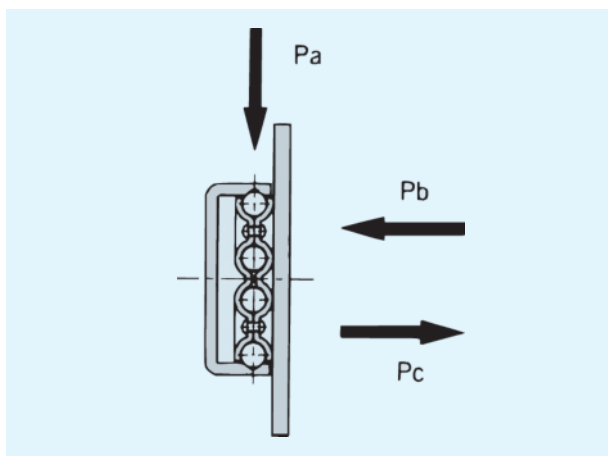


Abb. 7

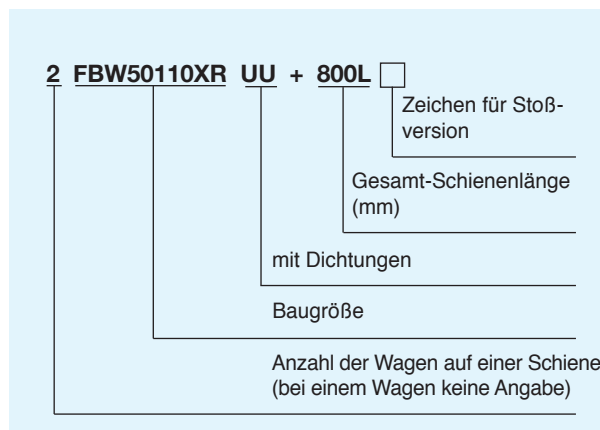
Zulässige statische Tragzahlen



Tab. 1 Zulässige statische Tragzahlen Einheit: N

Baugröße	zulässige statische Tragzahlen		
	Pa	Pb	Pc
FBW2560XR	590	150	70
FBW3590XR	880	200	100
FBW50110XR	1960	500	390

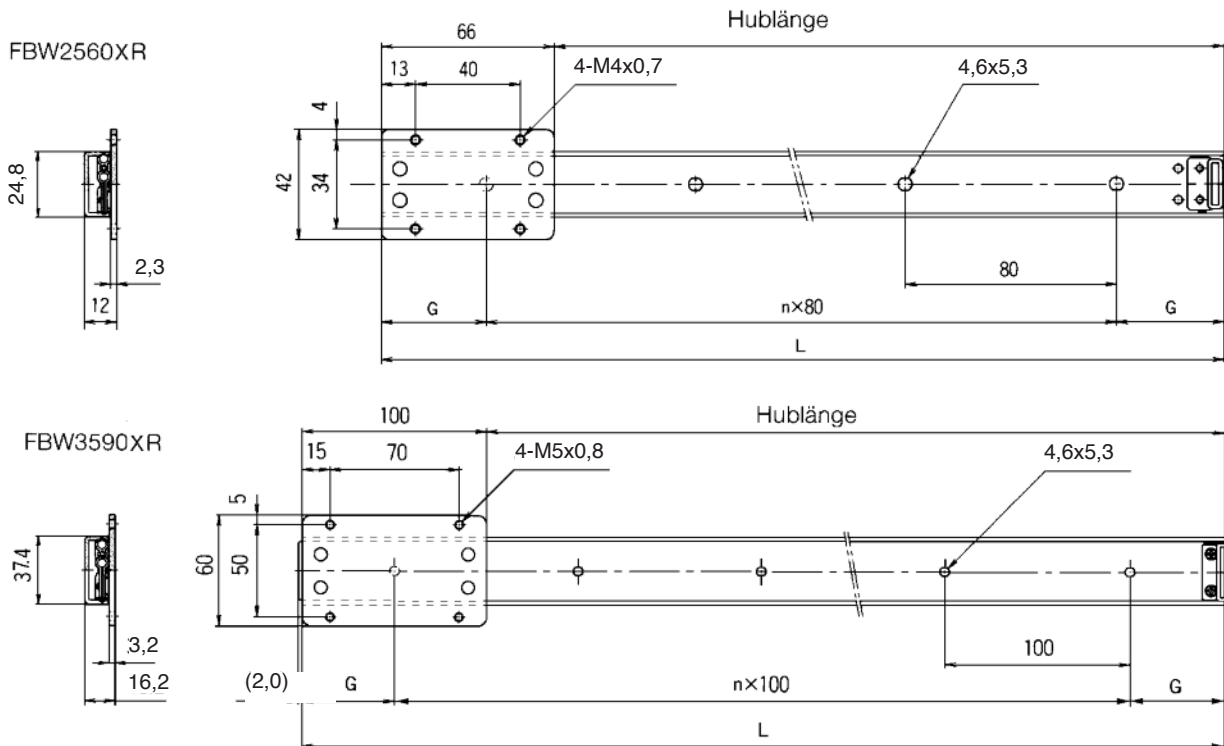
Zusammensetzung der Bestellbezeichnung



Flachschienenführung mit Blechabdeckungen

- Standardisierte Blechabdeckungen
- Vollständige Abdeckung der Schiene zum Schutz vor Spänen und anderen Fremdpartikeln
- Ideal für Schiebetüren und Abdeckhauben bei Bearbeitungszentren, NC-gesteuerten Drehmaschinen, Werkzeugmaschinen etc.

Typ FBW2560XR / FBW3590XR



FBW2560XR Einheit: mm

Schienenlänge L	Bohrungen		Hublänge	Schienengewicht ¹⁾ [g]
	n [Anz.]	G		
160	1	40	88	70
240	2	40	168	110
320	3	40	248	140
400	4	40	328	180
480	5	40	408	210
560	6	40	488	250
640	7	40	568	290
720	8	40	648	320
800	9	40	728	360
880	10	40	808	390
960	11	40	888	430
1040	12	40	968	460
1200	14	40	1128	540

- Beliebige Hublängen können durch Zusammensetzen der Standardschienen erreicht werden (siehe S. 6).
- Die Hublänge verringert sich um 5 mm bei Verwendung von Endanschlägen.
- Die Zusammensetzung der Bestellbezeichnung finden Sie auf S. 7

¹⁾ Das Wagengewicht beträgt 70 g pro Wagen.

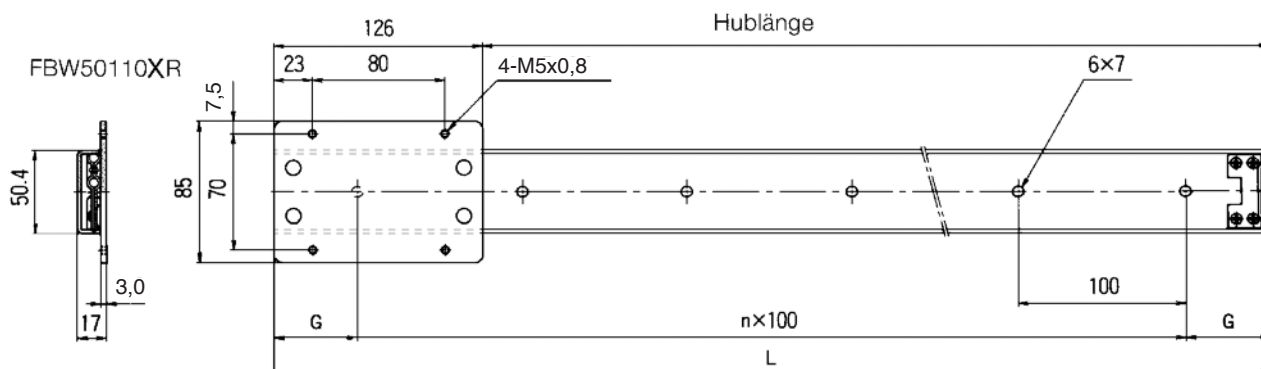
FBW3590XR Einheit: mm

Schienenlänge L	Bohrungen		Hublänge	Schienengewicht ²⁾ [g]
	n [Anz.]	G		
300	2	50	200	280
350	3	25	250	330
400	3	50	300	380
450	4	25	350	420
500	4	50	400	470
550	5	25	450	520
600	5	50	500	560
650	6	25	550	610
700	6	50	600	650
750	7	25	650	710
800	7	50	700	750
900	8	50	800	850
1000	9	50	900	930
1200	11	50	1100	1090
1500	14	50	1400	1410
1800	17	50	1700	1740

- Achtung: Die Schiene ist 0,4 mm breiter, als der Vorgänger-Typ FBW3590R.
- Beliebige Hublängen können durch Zusammensetzen der Standardschienen erreicht werden (siehe S. 6).
- Die Hublänge verringert sich um 6 mm bei Verwendung von Endanschlägen.
- Die Zusammensetzung der Bestellbezeichnung finden Sie auf S. 7.

²⁾ Das Wagengewicht beträgt 250 g pro Wagen.

Typ FBW50110XR



FBW50110XR

Einheit: mm

Schienenlänge L	Bohrungen		Hublänge	Schienengewicht
	n [Anz.]	G		
300	2	50	170	360
350	3	25	220	420
400	3	50	270	480
450	4	25	320	540
500	4	50	370	600
600	5	50	470	720
700	6	50	570	840
800	7	50	670	960
900	8	50	770	1100
1000	9	50	870	1200
1200	11	50	1070	1400
1500	14	50	1370	1800
1800	17	50	1670	2200

- Achtung: Die Schiene ist 0,4 mm breiter, als der Vorgänger-Typ FBW50110R.
 - Beliebige Hublängen können durch Zusammensetzen der Standardschienen erreicht werden (siehe S. 6).
 - Die Hublänge verringert sich um 6 mm bei Verwendung von Endanschlägen.
 - Die Zusammensetzung der Bestellbezeichnung finden Sie auf S. 7.
- 1) Das Wagengewicht beträgt 420 g pro Wagen.